

Superseal™ - WTD/WLD/WSD

Két elemből álló rendszer külön zárócsikkal távfűtési csövekhez

Termékleírás



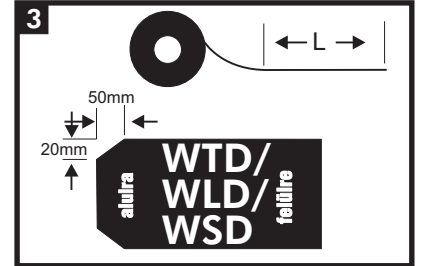
A CanusaWrap™ Superseal tekercsben szállított termék. A zárócsík szintén tekercsben szállítva, de elérhető méretre vágva is. A ragasztóanyag fóliával védve.

Tárolás és biztonság



Ezek az előírások standard termékekre és körülményekre vonatkoznak. Egyedi projektek esetén keresd a CANUSA-t!

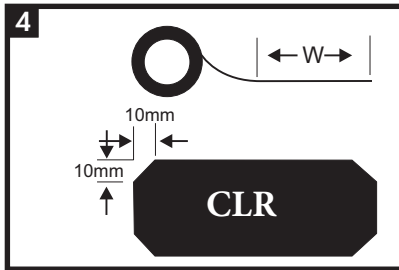
Vágás



Vágd le a kívánt hosszát (L) a tekercsről.
WTD (L = csőkerület + 100 mm)
WLD/WSD (L = csőkerület + 120 mm)
Sarkok levágása az ábra szerint:
~ 20 X 50 mm

A karmantyú akkor alkalmas a használatra, ha mentes a nedvességtől és a szennyeződésektől, továbbá minden része sértetlen.

A zárócsík levágása



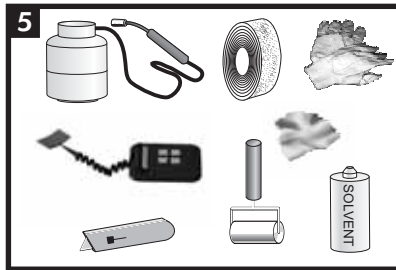
Vágd le a zárócsík kívánt hosszát (W) a tekercsből
CLR (W = karmantyú szélesség, mínusz 5 mm)

Sarkok 10 X 10 mm

Bizonyosodj meg arról, hogy nincsen sérülés, szennyeződés, vagy nedvesség a zárócsíkon

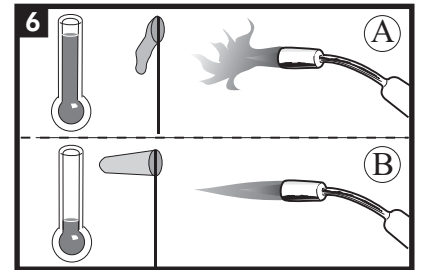
CLR: SuperSeal

Felszerelések



Propán palack, tömlő, égőfej és szabályozó. Megfelelő szerszámok a felület erősítéséhez és tisztításához. Kés, henger, törőkéndő és a CANUSA által jóváhagyott oldószeres tisztítószer. Digitális hőmérő megfelelő szondával. Standard biztonsági felszerelések: kesztyű, védőszemüveg, kemény fejfedő, stb.

Égőfej intenzitás



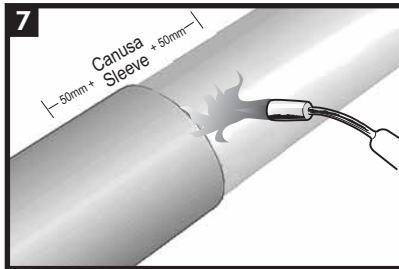
Az égőfej láng-intenzitásának beállítás a külső feltételekhez:

a. alacsony szélesség, magasabb hőmérséklet: sárga láng

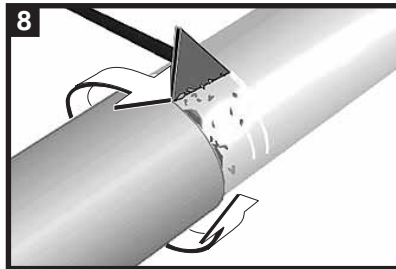
b. erős szél, alacsony hőmérséklet: kék láng

A lángot tartsd mindig a csőfelületre merőlegesen és mozgass körkörösén

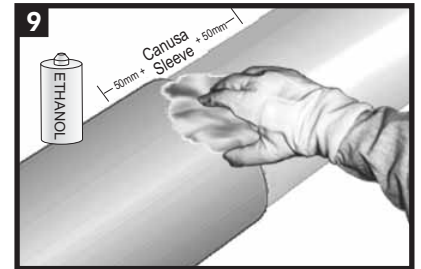
A felület előkészítése



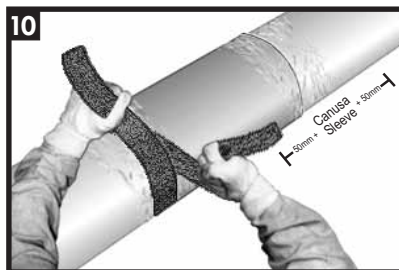
Száritsd meg a felületet a rajz szerinti tartományban (karmantyú szélesség +50mm mindkét oldalon). Száraz és zsírmentes törőkéndővel töröld le a zsíros és egyéb szennyeződésekét.



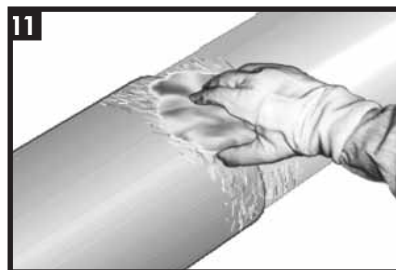
Távolítsd el az éles sarkokat, sorjákat, szennyeződésekét és egyéb kiálló részeket egy arra alkalmas szerszámmal.



Zsíraltanítsd a felületet (min. 94%-os alkohollal).

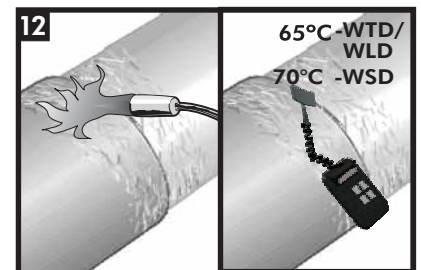


Érdesítsd fel a felületet (karmantyú-szélesség + 50mm mindkét oldalon) egy 40-60-as csiszolóvaszón használatával, vagy drótkéfével



Ismét tisztítsd meg a felérsített felületet

Előmelegítés



Melegítsd elő a csatlakozási területet min. +65°C hőmérsékletre (WSD esetén +70°C). Hőmérsékletmérő eszközt használva biztosítsd, hogy elérje a megfelelő hőmérsékletet a felület

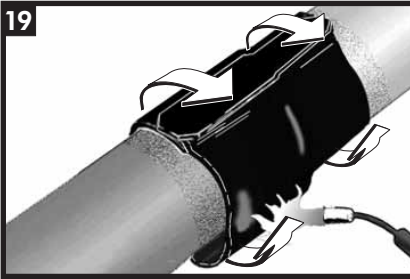
A karmantyú felhelyezése



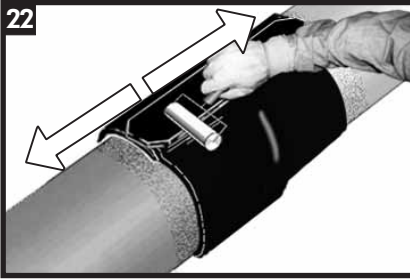
Részen távolítsd el a védőfóliát és enyhén melegítsd az alsó átfedés réteget megközelítőleg 150 mm-re (6") a szétől.



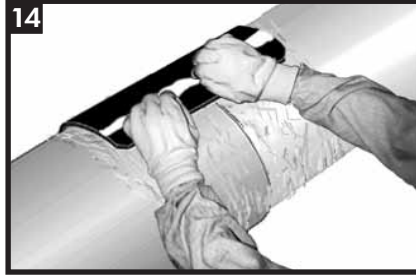
Távolítsd el a védőanyagokat a zárócsikról, állítsd központi helyzetbe és nyomd rá a karmantyúra (kis előmelegítés ajánlott)



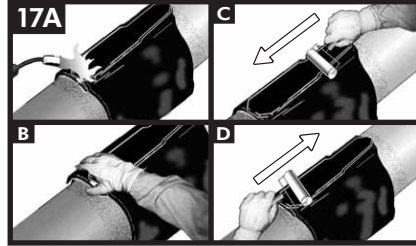
Folytasd a melegítést középről a karmantyú egyik vége felé, amíg a zsugorodás nem lesz teljes. A zsugorodás akkor lesz teljes, ha a zsugorított karmantyú tökéletesen követi a kötés kontúrját.



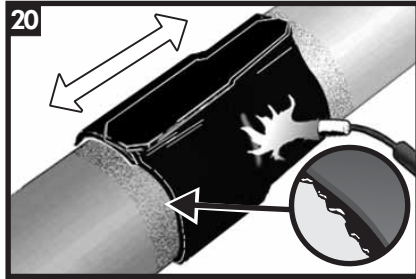
A simítást és a légzárványok kinyomását a zárócsikon is végezd el, hosszanti mozdulatokkal



Állítsd a karmantyút központi helyzetbe és nyomd rá az alsó átfedés réteget a csőre. Húzd le a védőfóliát teljesen.

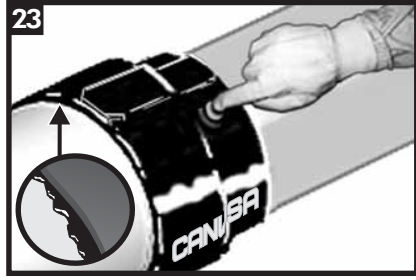


Kissé melegítsd a zárócsikot és kesztyűs kézzel nyomogasd lefelé. Ezt ismételd meg egyik oldalról a másik felé haladva. A gyűrődéseket és a légzárványokat ugyancsak belülről kifelé történő nyomogatással és hengerléssel lehet eltávolítani.

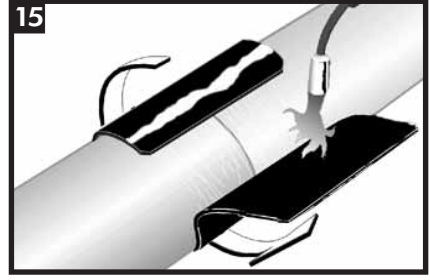


A zsugorítás befejeződött, amikor a ragasztóanyag kezd szivárogni a karmantyú széleinel a kerület mentén. Féjzd be a karmantyú zsugorítását hosszú vízszintes mozdulatokkal a teljes felület felett az egységes kötés biztosítása érdekében.

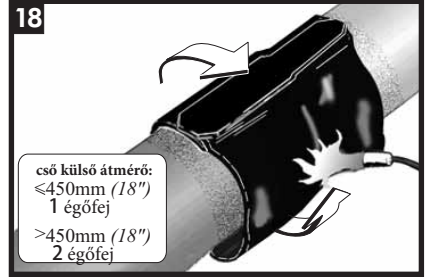
Quality Check



Kesztyűs kézzel nyomd be a kész karmantyút, azért, hogy meggyőződj arról, hogy a hordozóréteg és a teljes karmantyú mindenhol lágy lett. Ha még vannak hideg foltok, a melegítés még folytatható további hő-bevitellel. Különös figyelmet kell fordítani az átápolás területére. Akkor megfelelő a zsugorítás, ha a ragasztóanyag körkörösén kezd kifolyni a hordozóréteg alól.



Kerítsd lazán a karmantyút a cső köré. Enyhén melegítsd az alsó átfedés hordozóréteget és a felső átfedés ragasztóanyag oldalát. Nyomd a felső átfedést a helyére.

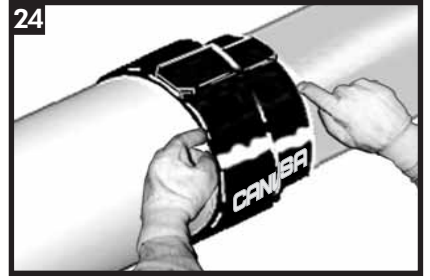


cső külső átmérő:
 <450mm (18")
 1 égőfej
 >450mm (18")
 2 égőfej

A megfelelő méretű égőfejet használva, széles mozdulatokkal kezdj el a karmantyú melegítését középről elindulva, a kerület mentén a cső körül. Ezt addig kell végezni, amíg a zsugorodás ebben a zónában teljesen és körkörösén megtörténik. Két égőfej esetén a cső szemközti oldalain kell dolgozni.



Miközben a karmantyú még meleg és lágy, használj egy kézi hengert a karmantyú felületének finom hengerlése céljából és nyomd a benmaradt levegőt felfelé és kifelé a karmantyúból a képen mutatottak szerint. Ha szükséges, újra melegítheted a karmantyút.



Szemrevételezéssel ellenőrizd a felhelyezett karmantyút a következő szempontok alapján:

- A karmantyú teljesen rátapad a csőkötésre
- A zárócsik nem emelkedett fel
- A ragasztóanyag túlfolyik mindkét karmantyúszélén
- Nem láthatók repedések, vagy lyukak

Ajánlások

A zsugorítás befejezése után hagyd a karmantyút üzemű hőfokra hűlni a munka teljes befejezése előtt (min. 1/2 - 1 óra).

CANUSA-CPS

A SHAWCOR COMPANY

Canada

CANUSA-CPS
 a division of SHAWCOR LTD.
 25 Bethridge Road
 Toronto, Ontario
 M9W 1M7,
 Canada
 Tel: +1 (416) 743-7111
 Fax: +1 (416) 743-5927

U.S.A./Latin America

CANUSA-CPS
 a division of SHAWCOR INC.
 2408 Timberloch Place
 Building C-8
 The Woodlands, Texas
 77380, U.S.A.
 Tel: +1 (281) 367-8866
 Fax: +1 (281) 367-4304

Europe/Middle East

CANUSA-CPS
 a division of Canusa Systems Ltd.
 Unit 3, Sterling Park
 Gatwick Road
 Crawley, West Sussex
 England RH10 9QT
 Tel: +44 (1293) 541254
 Fax: +44 (1293) 541777

www.canusacps.com

Asia/Pacific

CANUSA-CPS
 a division of SHAWCOR LTD.
 #05-31, Blk 52, Frontier
 Ubi Avenue 3
 Singapore
 408867
 Tel: +65-6749-8918
 Fax: +65-6749-8919

A CANUSA szavatolja, hogy a termék megfelel a kémiai és fizikai leírásának és megfelel a szerelési útmutatóban meghatározott alkalmazásra, amikor a CANUSA írásos utasításainak megfelelően használják. Mivel sok szerelési tényező az ellenőrzésünkön kívül esik, a felhasználó köteles meghatározni a termék alkalmazását a tervezett használatra és vállalni minden kockázatot és felelősséget azzal kapcsolatban. A CANUSA felelősségét az értékesítés általános feltételei és kikötései között határozzák meg. A CANUSA nem vállal egyéb kifejezett vagy hallgatóságos garanciát. A jelen szerelési útmutatóban foglalt minden információt útmutatóként kell használni és az értesítés nélkül változtatható. Ez a szerelési útmutató felülírja az összes korábbi szerelési útmutatót ezen termékre vonatkozóan. E&OE (a nyomdahibákból eredő károktól nem vállalunk felelősséget)

Printed on recycled paper. ♻️ Recyclable. IG-A4-SSW-rev014