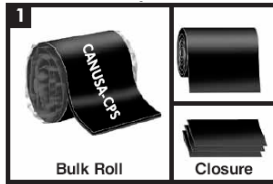


# Nagy zsugorodó képességű karmantyú – WLOX

## FELDOLGOZÁSI ÚTMUTATÓ

### Nagy zsugorodó képességű, két elemből álló tekercsáru, külön záró-csíkkal

#### Termékleírás



**Bulk roll = tekercsáru**  
**Closure = zárócsík**

A nagy zsugorodó képességű WLOX szállítása jellemzően tekercsárúként történik. A záró-csíkok szintén tekercsárúként, esetleg előre méretre vágva kerülnek a felhasználóhoz. A ragasztóréteget az elszennyeződéstől egy belső fólia védi. A nagy zsugorodó képességű karmantyúk alkalmazása TYTON tokokra, karimákra, egyéb csökötésekre, valamint védőcső-hasznosító átmenetekre történhet.

#### Tárolási és biztonsági irányelvek

**2.** A maximális teljesítőképesség biztosítása érdekében tárold a CANUSA termékeket száraz, jól szellőztetett helyen. Tartsd a termékeket lezárva az eredeti kartonokban és kerülj a közvetlen napfénynek, esőnek, hónak, pornak vagy egyéb káros környezeti hatásnak való kitettséget. Kerüld a hosszú ideig tartó tárolást +35°C (95°F) feletti vagy -20°C (-4°F) alatti hőmérsékleten. A termék terepi alkalmazását a helyi munka- és egészségvédelmi szabályoknak megfelelően kell végezni.

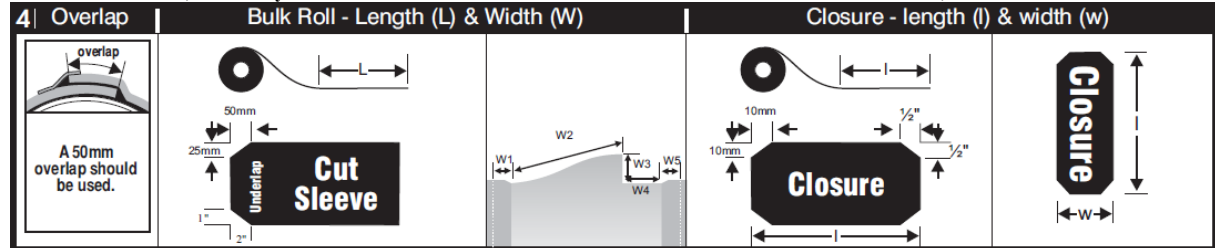
Ezeket a szerelési utasításokat a standard termékekre vonatkozó útmutatónak szántuk. Konzultálj CANUSA képviselővel a specifikus projektekre vagy egyedi alkalmazásokra vonatkozóan.

#### Felszerelések listája



Propán palack, tömlő, égőfej és szabályozó. Megfelelő szerszámok a felület érdesítéséhez és tisztításához. Kés, henger, törülköző és a CANUSA által jóváhagyott oldószeres tisztítószert. Digitális hőmérő megfelelő szondával. Standard biztonsági felszerelések: kesztyű, védőszemüveg, kemény fejfedő, stb.

#### Termék-előkészítés, karmantyú



**Overlap = átfedés Bulk Roll = tekercs - Length (L) = hossz, Width (W) = szélesség**

Vágd le a WLOX karmantyú kívánt hosszát (L) a tekercsből.

Az L hosszát úgy kell kalkulálni, hogy a kötés kerülete + 150mm

**L = KERÜLET + 150mm**

A WLOX karmantyú szélessége (W) is szabható a tekercsből.

A szélességet a kötés kontúrvonala határozza meg.

**W = W1 + W2 + W3 + W4 + W5**

**Bizonyosodj meg arról, hogy nincsen sérülés, szennyeződés, vagy nedvesség a karmantyún.**

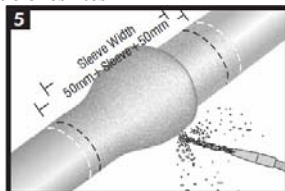
**Closure = záró-csík - length (l) = hossz, width (w) = szélesség**

Vágd le a záró-csík kívánt hosszát (l) a tekercsből

l = karmantyú szélesség (W) - 5mm

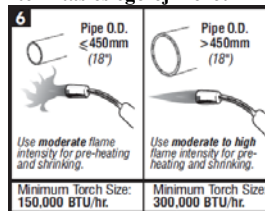
**Bizonyosodj meg arról, hogy nincsen sérülés, szennyeződés, vagy nedvesség a záró-csíkon**

#### Felület előkészítés



Biztosítsd, hogy a cső száraz legyen a tisztítás előtt. Az acélt a csökötés környezetében készítsd elő minimum St2 / SP2 minőségűre. Egy kicsit érdesítsd fel a szigetetlen acél felülettel szomszédos műanyag csőbevonatot 50 mm-es távolságra (2") a karmantyú szélesség mindkét végén túlmenően.

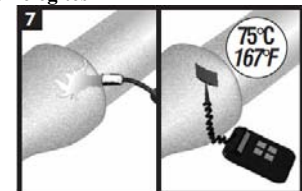
#### Láng-intenzitás és égőfej méret



450mm és az alatti csőátmérő esetén mérsékelt láng-intenzitás használata ajánlott az előmelegítés és zsugorítás céljára.

450mm feletti csőméret esetén mérsékelt és nagy láng-intenzitás közötti lángméret használata ajánlott az előmelegítés és zsugorítás céljára.

#### Előmelegítés

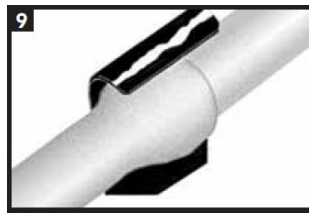


Melegítsd elő a csatlakozási területet min. 75°C hőmérsékletre. Hőmérsékletmérő eszközt használva biztosítsd, hogy elérje a megfelelő hőmérsékletet a szigetetlen acélon és legalább további 50 mm-en (2") a karmantyú szélesség mindkét oldalán.

#### A karmantyú felhelyezése



Részben távolítsd el a védőfóliát és enyhén melegítsd az alsó átfedés réteget megközelítőleg 150 mm-re (6") a széltől.



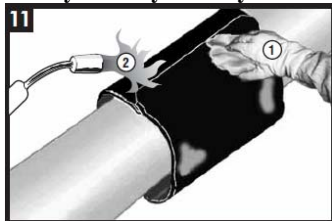
Állítsd középre a karmantyút a csőcsatlakozás felett, hogy a karmantyún levő átfedés helye a 10 és 2 órai pozíciók között legyen. Nyomd az alsó átfedést erősen a helyére és távolítsd el a maradék védőfóliát



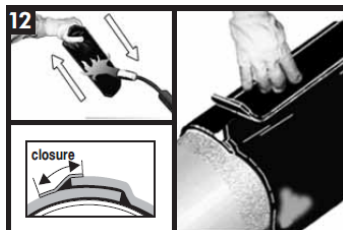
Kerítsd lazán a WLOX karmantyút a csökötés köré. Enyhén melegítsd az alsó átfedés hordozóréteget és a felső átfedés ragasztóanyag oldalát. Nyomd a felső átfedést a helyére.

# FELDOLGOZÁSI ÚTMUTATÓ

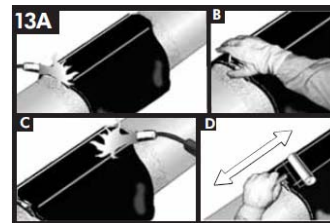
## Karmantyú felhelyezés folytatása



- 1., Tisztítsd meg az átfedési területet, ahova a zárócsík kerülni fog
- 2., Melegítsd elő ezt a területet



Melegítsd a zárócsík ragasztós felületét addig, amíg fényes lesz. Helyezd központosan az átfedés fölé. Kesztyűs kézzel nyomkodd le a zárócsíkot.



Kissé melegítsd a zárócsíkot és kesztyűs kézzel nyomogasd lefelé. Ezt ismételd meg egyik oldalról a másik felé haladva. A gyűrődéseket és a légzárványokat ugyancsak belülről kifelé történő nyomogatással és hengerléssel lehet eltávolítani.



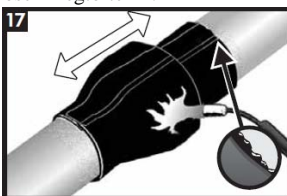
A megfelelő méretű égőfejet használva, széles mozdulatokkal kezd a WLOX karmantyú melegítését a legnagyobb átmérőnél, a kerület mentén a cső körül. Ezt addig kell végezni, amíg a zsugorodás ebben a zónában teljesen és körkörösén megtörténik.



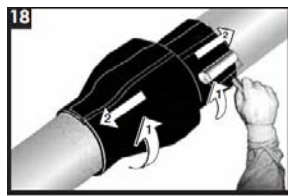
Folytasd a melegítést középről a karmantyú egyik vége felé, amíg a zsugorodás nem lesz teljes. A zsugorodás akkor lesz teljes, ha a zsugorított karmantyú tökéletesen követi a kötés kontúrját.



Ha a zárócsík a melegítés közben felemelkedik, kesztyűs kézzel nyomd vissza. Hasonlóan melegítsd és zsugorítsd a másik oldalt is a tökéletes zsugorodás eléréséig.



A zsugorítás befejeződött, amikor a ragasztóanyag kezd szivárogni a karmantyú széleinél a kerület mentén. Fejezd be a karmantyú zsugorítását hosszú vízszintes mozdulatokkal a teljes felület felett az egységes kötés biztosítása érdekében.



Miközben a karmantyú még meleg és lágy, használj egy kézi hengert finoman hengerelni a karmantyú felületét és nyomd a bennmaradt levegőt felfelé és kifelé a karmantyúból a fent mutatottak szerint. Ha szükséges, újra melegítheted a karmantyút.

## Minőség-ellenőrzés (ujjpróba)



Kesztyűs kézzel nyomd be a kész karmantyút, azért, hogy meggyőződj arról, hogy a hordozóréteg és a teljes karmantyú mindenhol lágy lett. Ha még vannak hideg foltok, a melegítés még folytatható további hő-bevitellel.

## Ellenőrzés



Szemrevételezéssel ellenőrizd a felhelyezett karmantyút a következő szempontok alapján:

- A karmantyú teljesen rátapad a csőkötésre
- A zárócsík nem emelkedett fel
- A ragasztóanyag túlfolyik mindkét karmantyúszélen
- Nem láthatók repedések, vagy lyukak

## 21., Munkaárok visszatöltési irányelvek

A zsugorítás befejezése után hagyd a karmantyút üzemi hőfokra hűlni az árokba való leengedés és a munkaárok visszatöltése előtt. A karmantyú megrongálódásának elkerülése érdekében használj kiváló minőségű töltőanyagot (nem éles kövek vagy nagy darabok), azonban, ha erre nincsen lehetőség egy extrudált polietilén hálót vagy egyéb megfelelő védőpajzsot kell használni.

## Kanada

Canusa-CPS  
ShawCor Ltd. divíziója  
25 Bethridge Road  
Rexdale, Ontario  
M9W 1M7,  
Canada  
Tel: +1 (416) 743-7111  
Fax: +1 (416) 743-5927

## U.S.A./Latin-Amerika

Canusa-CPS  
ShawCor Inc. divíziója  
2408 Timberloch Place  
Building C-8  
The Woodlands, Texas  
77380, U.S.A.  
Tel: +1 (281) 367-8866  
Fax: +1 (281) 367-4304

## Európa/Közép-Kelet

Canusa-CPS  
CANUSA SYSTEMS LTD.  
divíziója  
Unit 3, Sterling Park  
Gatwick Road  
Crawley, West Sussex  
England RH10 9QT  
Tel: +44 (1293) 541254  
Fax: +44 (1293) 541777

## Ázsia/Csendes-óceán

Canusa-CPS  
BrederoShaw (S) Pte Ltd  
101 Thomson Road  
# 17-01/02, United Square  
Singapore  
307591  
Tel + 65-6732-2355  
Fax +65-6732-9073

[www.canusacps.com](http://www.canusacps.com)

A CANUSA szavatolja, hogy a termék megfelel a kémiai és fizikai leírásának és megfelel a szerelési útmutatóban meghatározott alkalmazásra, amikor a CANUSA írásos utasításainak megfelelően használják. Mivel sok szerelési tényező az ellenőrzésünkön kívül esik, a felhasználó köteles meghatározni a termékek alkalmasságát a tervezett használatra és vállalni minden kockázatot és felelősséget azzal kapcsolatosan. A CANUSA felelősségét az értékesítés általános feltételei és kikötései között határozzák meg. A CANUSA nem vállal egyéb kifejezett vagy hallgatolagos garanciát. A jelen szerelési útmutatóban foglalt minden információt útmutatásként kell használni és az értesítés nélkül változtatható. Ez a szerelési útmutató felülírja az összes korábbi szerelési útmutatót ezen termékre vonatkozóan.