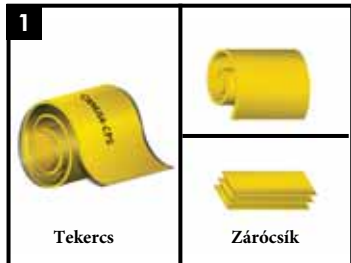


# K-60 CanusaWrap™

## Két darabból álló zsugor-karmantyú külön zárócsíkkal

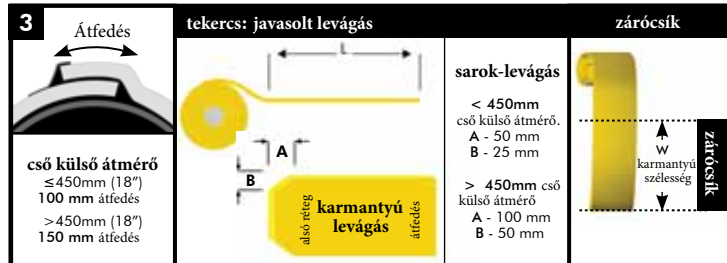
### Termékleírás



### Felszerelések listája



### Termék előkészítés



A K-60 CanusaWrap™ tipikusan tekercsben szállított zsugor-karmantyú a helyszínen történő méretre vágáshoz. A ragasztóanyag védve van az elszennyeződéstől egy belső védőfóliával. A zárócsík szállítása szintén tekercsben, vagy előre méretre vágva is történhet.

PB gázpalack, tömlő, égőfej, nyomásszabályzó; szerszámok a felület érdesítéséhez és tisztításához, drótkéfével, csiszolópapírral, törölkendővel, és megfelelő tisztító folyadékkal; hőmérséklet mérő eszközzel. Különböző szerszámok, mint pl.: kés, tapétavágó, nyeles henger, ecset, vagy festőhenger, mérőszalag, valamint jelölőfílc; Standard biztonsági eszközök; kesztyű, szemüveg, fejtámla, stb.

Karmantyú hossz (L) és zárócsík (W) levágása tekercsből:

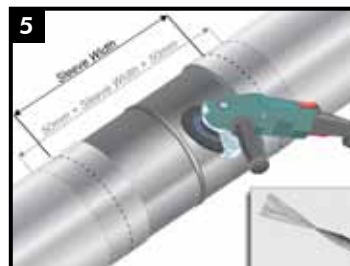
**L = gyárilag bevonatolt cső kerülete + átlapolás**  
**W = karmantyú szélesség**

A karmantyú és a zárócsík ne legyen sérült és piszkos.  
 Vágd le a sarkokat a fentiek szerint.

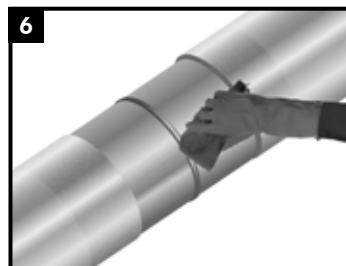
### Felület előkészítés



Legyenek a fővezeték gyári bevonatának végei 30°-ban letörve. Olaj, zsír, vagy egyéb felszíni szennyeződések esetén oldószeres tisztítást kell alkalmazni az acél csőfelületen és a kapcsolódó gyári bevonatokon is.

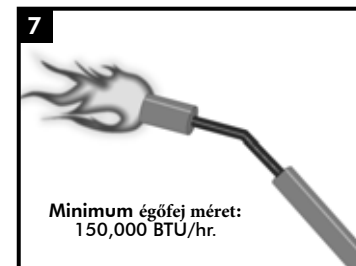


Legyen a cső száraz a tisztítás előtt. Használj motoros drótkéfével, melynek fokozata a csövön legyen minimum S13/SP3 (fokozat ajánlott mértéke: Sa2.5/SP10). A csatlakozó gyári bevonat érdesítése is szükséges további 50-50 mm-en



Töröld tisztára, vagy sűrített levegővel fújd le a szennyeződések a megtisztított felületről.

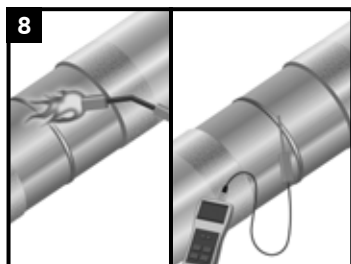
### Láng intenzitás és égőfej méret



Minimum égőfej méret:  
 150,000 BTU/hr.

Használj csökkentett láng intenzitást melegítéshez és zsugorításhoz.

### Előmelegítés

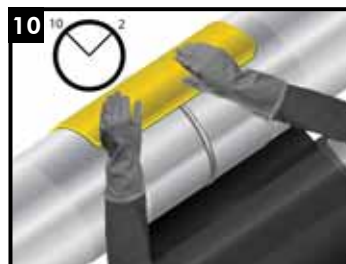


A csatlakozási terület előmelegítési hőmérséklete minimum 65°C. Használj hőmérsékletmérő eszközt annak ellenőrzésére, hogy az acél felület és a csatlakozó gyári bevonatok 50-50mm-en elérték a kívánt hőfokot.

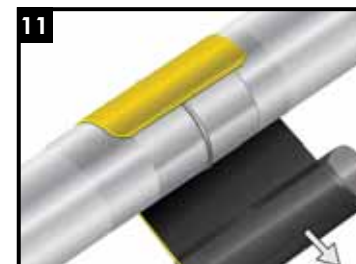
### Karmantyú felhelyezés



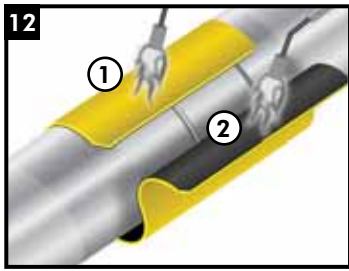
Részben távolítsd el a védőfóliát és melegítsd kissé az alsó réteget kb. 150 mm szélességben



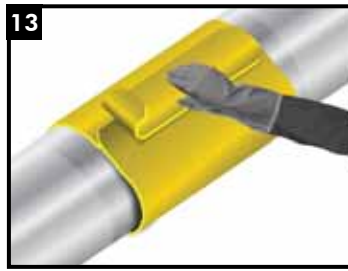
Helyezd fel úgy a karmantyú alsó részét, hogy az átlapolás 10 és 2 óra közé essen, majd nyomd le ebben a helyzetben



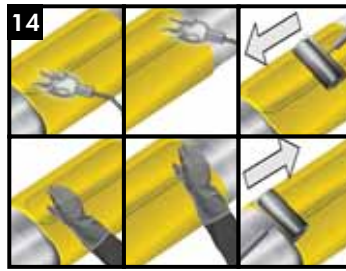
Távolítsd el a maradék védőfóliát is



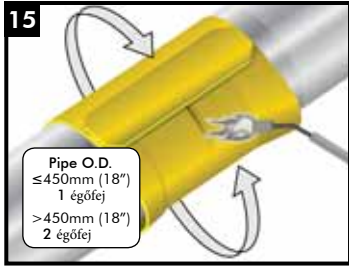
Kerítsd a karmantyút lazán a cső köré, az átlapolás figyelembe vételével. Melegítsd az alulra kerülő vég hátlapját és felülre kerülő vég ragasztó rétegét, majd nyomd rá a felső (2) felületet az alsóra (1)



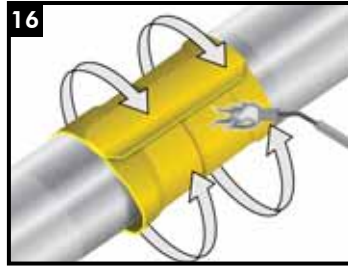
Helyezd a zárócsíkot az átlapoláshoz képest központi, szimmetrikus helyzetbe és nyomd le.



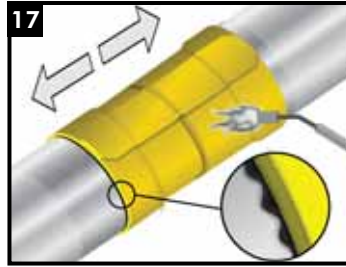
Melegítsd a zárócsíkot és ütögesd lefelé kesztyűs kézzel. Ismételd meg ezt többször, oda-vissza haladva. Közben hengert is használhatsz a sima felület érdekében.



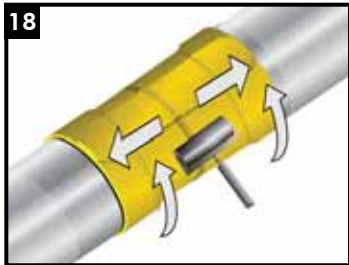
Használj megfelelő méretű égőfejet a karmantyú közepétől a szélei felé, kifelé haladva, és kerületi irányban mozgatva az égőfejet, széles mozdulatokat alkalmazva. Két égőfej esetén a munkások dolgozzanak a cső szemben levő, két ellentétes oldalán.



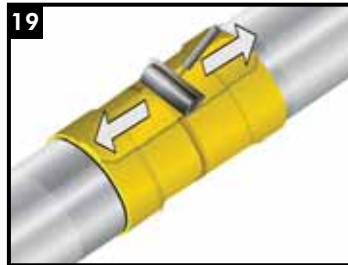
Folytasd a melegítést a karmantyú közepétől kifelé haladva, addig, amíg a zsugorodás mindenhol megtörténik. Hasonló módon kell eljárni a karmantyú teljes felületén.



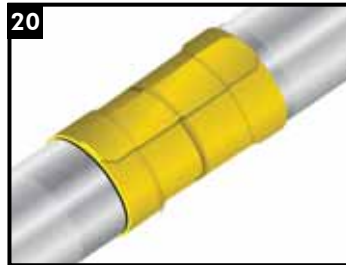
Akkor teljes mértékű a zsugorodás, ha a ragasztóanyag kezd kitüremkedni a karmantyú széleken, a teljes kerület mentén. Fejezd be a zsugorítást hosszú vízszintes mozdulatokkal a teljes felületen, biztosítva ezáltal az egységes tapadást.



Amíg még meleg és lágy a karmantyú, használj kézi hengert a felület lenyomására és a légbuborékok kinyomására. Ha szükséges e művelet közben még újrahevíthető a karmantyú.



Ezt a folyamatot a zárócsíkon is el kell végezni, belülről kifelé haladva



Az elvégzett munkát szemrevételezéssel ellenőrizzük az alábbiak szerint:

- A karmantyú mindenhol érintkezzen az acélsóval.
- A ragasztóanyag kezdjen kifolyni a végeken.
- Ne legyenek repedések vagy lyukak a hordozó rétegen (a hátlapon)

### Ellenőrzés

### Visszatöltés

A műveletek befejezése után hagyd a kész felületet 2 órán keresztül lehűlni a visszatöltés előtt. A bevont rész további sérülésének elkerülése érdekében használj válogatott visszatöltő anyagot (éles kövek és nagy darabok nélkül).

### Tárolási és biztonsági utasítások

A maximális teljesítmény elérése céljából a Canusa termékeket száraz és szellőztetett helyen kell tárolni. Lezárt, eredeti dobozban közvetlen napfény hatásától védve, esőtől, hótól, portól és egyéb környezeti hatásoktól védve kell tárolni +35°C alatt és -20°C felett. Be kell tartani a helyi egészségügyi előírásokat is. Ez a beépítési utasítás standard termékekre vonatkozik. Speciális projektek és egyedi alkalmazások esetén konzultálj a helyi CANUSA képviselővel.

**Canusa-CPS**  
**A division of ShawCor Ltd.**

**Head Office**  
 25 Bethridge Rd.  
 Toronto, ON M9W 1M7 Canada

Tel: +1 416 743 7111  
 Fax: +1 416 743 5927

**Canada**  
 Suite 3200, 450 - 1st Street S.W.  
 Calgary, AB T2P 5H1 Canada

Tel: +1 403 218 8207  
 Fax: +1 403 264 3649

**Americas**  
 3838 N. Sam Houston Pkwy E.  
 Suite 300  
 Houston, TX 77032  
 Tel: +1 281 886 2350  
 Fax: +1 281 886 2350

**Europe, Middle East,  
 Africa & Russia**  
 Unit 3, Sterling Park,  
 Gatwick Road, Crawley, West Sussex  
 RH10 9QT United Kingdom  
 Tel: +44 1293 541254  
 Fax: +44 1293 541777

**Asia-Pacific**  
 101 Thomson Road, #17-01  
 United Square, Singapore 307591  
 Tel: +65 6477 5300  
 Fax: +65 6732 9073

**Canusa-CPS is registered  
 to ISO 9001:2008**

Canusa warrants that the product conforms to its chemical and physical description and is appropriate for the use stated on the installation guide when used in compliance with Canusa's written instructions. Since many installation factors are beyond our control, the user shall determine the suitability of the products for the intended use and assume all risks and liabilities in connection therewith. Canusa's liability is stated in the standard terms and conditions of sale. Canusa makes no other warranty either expressed or implied. All information contained in this installation guide is to be used as a guide and is subject to change without notice. This installation guide supersedes all previous installation guides on this product. E&OE

Part No. 99060-190

IG\_K-60 (CanusaWrap)\_rev014