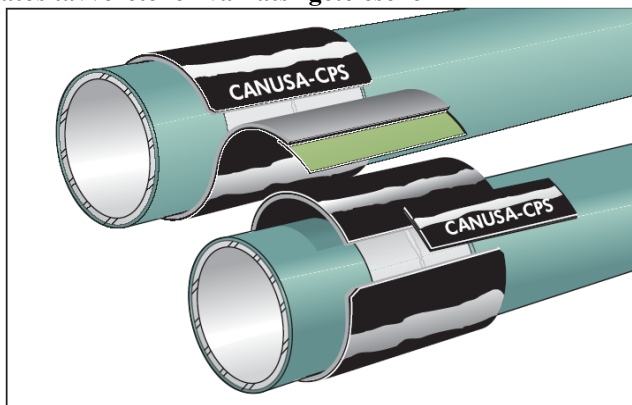


A Canusa-CPS a speciális csővezeték-bevonatok vezető gyártója, melyeket már több mint 30 éve használnak a csővezeték-csatlakozások és egyéb kiemelt felületek szigetelőrétegeként, valamint azok korrózióvédelmére. A Canusa csúcsminőségű termékeket a legmagasabb szintű minőségi előírásoknak megfelelően gyártják, és számos kialakításban kaphatók az Ön egyedi projekt-követelményeinek megfelelően.

## GTS-HT TERMÉKISMERTETŐ ADATLAP

Zsugorkarmantyú-termékek magas hőmérsékleten üzemelő, epoxy-bevonatos távvezetékek varratszigeteléséhez



### Termékleírás

A GTS-HT rendszer kiváló korrózióvédelmet és kitűnő tapadást biztosít azon epoxy-bevonatos csővezetéken, mely működési hőmérséklete akár 120°C-ig (248°F) is terjedhet. (A tényleges tartomány változtatható a helyi igények figyelembe vételével.)

### Jellemzők és előnyök

A GTS-HT karmantyúk vastag, térhálósított hordozóréteget tartalmaznak, melyek bevonata magas nyírószilárdságú, melegre lágyuló ragasztóréteg. A beépítés folyamán ez a ragasztóréteg megolvad és folyékonyvá válik, ezáltal kitölti a szigetelendő rész felületi egyenetlenségeit, így tökéletes tapadást biztosít az alap-fémhez és a cső epoxy bevonatához.

### Hosszú távú korrózióvédelem

A ragasztóréteg / hordozóréteg kombináció tökéletes védőbevonatot és szerkezeti egységet alkot a varrat nélküli csövekkel. A végeredmény egy hatásos és hosszú távú védelem a korrózió ellen.

### Gyors- és megbízható alkalmazás

A GTS-HT olyan egyszerű szerszámokkal helyezhető fel a csőre, mint pl. a PB gázegő. 760mm-es (30") csőméretig egy indukciós, vagy infravörös melegítő is használható.

A megkövetelt előmelegítés lényegesen alacsonyabb, mint egyéb, hasonló rendszerek esetében. Ennek eredménye a gyorsabb felhelyezés, csökkentett élő munkaerő-költség, és magasabb fokú termelékenység.

### Erős, időtálló rendszer

A GTS-HT rendszer egészen rendkívüli ellenálló képességet biztosít a kopásokkal, ütésekkel, átszakadással és a vegyi hatásokkal szemben.

### Rugalmas installáció

A GTS-HT zárócsíkja nagy nyírószilárdsággal rendelkező belső ragasztóréteget tartalmaz. Kétfajta kiserelésben érhető el a zárócsík: gyárilag a méretre vágott karmantyúhoz rögzítve, vagy attól külön tekercsben szállítva.

### Alkalmazások

Olaj és gáz  
Magas hőmérséklet  
Acélcövek körvarrataira  
Epoxy bevonatos csövekre

### Konfigurációk

Wrapid Sleeve™  
Canusa Wrap™  
2-réteg  
Normál zsugorodás

### Csőméretek

55-1200 mm (2"-48")

### Hőmérséklettartomány

120°C-ig (248°F)

# TERMÉKISMERTETŐ ADATLAP

# GTS-HT

Zsugorkarmantyú-termékek magas hőmérsékleten üzemelő távvezetékek varratszigeteléséhez

Termékválasztó táblázat					
Karmantyú működési jellemzői	Csővezeték üzemi hőmérséklet *** Előmelegítési hőmérséklet. ### Ellenállás a kerületi erőkkel szemben Ellenállás a talajból származó feszültségekkel szemben Ellenállás az axiális csőmozgásokkal szemben Kompatibilitás a fővezeték-bevonatokkal	Celsius	Fahrenheit	GTS-HT	Az itt mutatott termékválasztó táblázatot a standard termékek útmutatójának szántuk. Konzultáljon CANUSA képviselőjével a speciális projektek vagy egyedi alkalmazások esetében. Az alábbiakban jellemző értékeket talál a GTS-HT karmantyúkra.
		200°	392°	###	
		180°	356°		
		160°	320°		
		140°	284°		
		120°	248°	*	
		100°	212°	*	
		80°C		*	
		°C(°F)		<b>120 (248)</b>	
		°C(°F)		<b>190 (374)</b>	
		<b>Kitűnő</b>			
		<b>Kitűnő</b>			
		<b>Kitűnő</b>			
		FBE, XLPE*			
		* CanusaClad-HT			
Jellemző terméktulajdonságok					
Ragasztó-anyag	Lágyuláspont	Vizsgálati szabvány	Mértékegység	Tipikus	
	Szegély nyírás az átlapoláson@23°C	ASTM E28	°C (°F)	> <b>150 (302)</b>	
	Szegély-nyírás az átlapoláson@120°C	ASTM D1002	N/cm <sup>2</sup> (psi)	> <b>900 (1300)</b>	
Hordozóréteg	Aleyska nyírás az átlapoláson@120°C	ASTM D1002	N/cm <sup>2</sup> (psi)	> <b>52 (75)</b>	
	Fajlagos térfogati ellenállás	TP-206	mozgás	<b>0 mm</b>	
	Relatív sűrűség	ASTM D792		<b>0,94</b>	
	Szakítószilárdság	ASTM D638	MPa (psi)	<b>22 (3150)</b>	
Karmantyú	Nyúlás	ASTM D638	%	<b>500</b>	
	Keménység	ASTM D2240	Shore D	<b>55</b>	
	Fajlagos térfogati ellenállás	ASTM D257	Ohm-cm	<b>2.5 x 10<sup>18</sup></b>	
	Dielektromos feszültség átütés	ASTM D149	kV/mm (V/mil)	<b>39 (990)</b>	
	Ütés	ASTM G14	J (lb-In)	<b>14 (127)</b>	
	Ütés @ 120°C	DIN 30 672	jó / rossz	<b>Megfelel</b>	
	Benyomódás	ASTM G17	jó / rossz	<b>Megfelel @ 12kV</b>	
	Talajsüllyedésből adódó feszültség-ellenállás@120°C			<b>Megfelel</b>	
	Lefejtés	ASTM D1000	N/cm (pli)	> <b>140 (80)</b>	
	Lefejtés @ 120°C	EN 12068	N/cm (pli)	<b>18 (10)</b>	
Katódos felbomlás @ 23°C	ASTM G8	mm rad	< <b>3</b>		
Katódos felbomlás @ 95°C	ASTM G42	mm rad	< <b>6</b>		
Katódos felbomlás @ 120°C	ASTMG42M	mm rad	< <b>10</b>		
Alacsony hőmérséklet rugalmasság	ASTM D2671-C	°C (°F)	<b>-10 (14)</b>		
Teljesen visszanyert karmantyú vastagság		mm (mils)	<b>2.5 (98)</b>		

**Megrendelés módja:****Rendelési opciók – GTS-HT****Rendelési opciók – GTS-HT**

Méretek és rendelési adatok	GTS-HT-B 300-30 BK	CanusaWrap™	GTS-HT 915-450 BK	Wrapid Sleeve™
	<b>Szín</b>	BK- fekete	<b>Szín</b>	BK- fekete
	<b>Tekercs hossz</b>	15m, 30m (50ft, 100ft)	<b>Karmantyú szélesség</b>	300, 450, 600, 900 mm (12", 18", 24", 36")
	<b>Tekercs szélesség</b>	300, 450, 600, 900 mm (12", 18", 24", 36")	<b>Csöméret</b>	55 – 1200mm (2" – 48")
	<b>Ragasztóanyag vastagság (szállítás szerint)</b>	1,0 mm (40 mils)	<b>Ragasztóanyag vastagság (szállítás szerint)</b>	1,0 mm (40 mils)
	<b>Hordozóréteg vastagság (szállítás szerint)</b>	0,76 mm (30 mils)	<b>Hordozóréteg vastagság (szállítás szerint)</b>	0,76 mm (30 mils)
	<b>Kialakítás</b>	Tekercs-formátum		
<b>Rendelési minta</b>	GTS-HT (Global Transmission Sleeve)	<b>Rendelési minta</b>	GTS-HT (Global Transmission Sleeve)	

A fentiek a standard rendelési lehetőségeket mutatják. Konzultáljon CANUSA képviselőjével az egyedi projekt követelményekre vonatkozóan.

Megjegyzés: GTS-HT karmantyú CLH zárócsik használatát igényli, amennyiben CanusaWrap konfigurációt alkalmaz

**Kanada**

Canusa-CPS  
ShawCor Ltd. divíziója  
25 Bethridge Road  
Rexdale, Ontario  
M9W 1M7,  
Canada  
Tel: +1 (416) 743-7111  
Fax: +1 (416) 743-5927

**U.S.A./Latin-Amerika**

Canusa-CPS  
ShawCor Inc. divíziója  
2408 Timberloch Place  
Building C-8  
The Woodlands, Texas  
77380, U.S.A.  
Tel: +1 (281) 367-8866  
Fax: +1 (281) 367-4304

**Európa/Közép-Kelet**

Canusa-CPS  
CANUSA SYSTEMS LTD.  
divíziója  
Unit 3, Sterling Park  
Gatwick Road  
Crawley, West Sussex  
England RH10 9QT  
Tel: +44 (1293) 541254  
Fax: +44 (1293) 541777

**[www.canusacps.com](http://www.canusacps.com)****Ázsia / Csendes-óceán**

Canusa-CPS  
Bredero Shaw (S) Pte Ltd  
#05-31, Blk 52, Frontier Ubi  
Avenue 3  
Singapore  
408867  
Tel + 65-6749-8918  
Fax +65-6749-8919

A CANUSA szavatolja, hogy a termék megfelel a kémiai és fizikai leírásának és megfelel a szerelési útmutatóban meghatározott alkalmazásra, amikor a CANUSA írásos utasításainak megfelelően használják. Mivel sok szerelési tényező az ellenőrzésünkön kívül esik, a felhasználó köteles meghatározni a termékek alkalmasságát a tervezett használatra és vállalni minden kockázatot és felelősséget azzal kapcsolatban. A CANUSA felelősségét az értékesítés általános feltételei és kikötései között határozzák meg. A CANUSA nem vállal egyéb kifejezett vagy hallgatólagos garanciát. A jelen szerelési útmutatóban foglalt minden információt útmutatásként kell használni és az értesítés nélkül változtatható. Ez a szerelési útmutató felülírja az összes korábbi szerelési útmutatót ezen termékre vonatkozóan.