



MIÉRT AVK?

NAPJAINKBAN, A BESZERZÉSI LEHETŐSÉGEK ROHAMOS BŐVÜLÉSÉVEL A FELHASZNÁLÓ GYAKRAN TESZI FEL MAGÁNAK AZT A KÉRDÉST, HOGY MILYEN INDOKOK ALAPJÁN RÉSZESÍTSE ELŐNYBEN EGYIK, VAGY MÁSIK GYÁRTÓ TOLÓZÁRJÁT.

Az objektív választ sajnos megnehezítik a kínálat bővülésével, a piacon megjelenő újabb és újabb szereplők, akik (sokszor alap nélkül) állítják magukról azt, hogy műszakilag, minden szempontból egyenértékűek a régebbi, nagy hagyományokkal rendelkező gyártók termékeivel. Az ilyen esetekben jellemző módon felsorakoztatott érvrendszer általában három fő elemből áll: a tolozár alapanyaga gömbszéntes öntöttvas, valamilyen epoxy alapú védőréteggel bevonva, és a zárótest gumi bevonattal rendelkezik. Ez a három jellemző azonban még távolról sem jelenti a tolozárakkal szemben jelenleg támasztható szakmai követelményrendszer teljességét.

Alábbi összeállításunkkal az objektív, elfogulatlan választást igyekszünk megkönnyíteni, és azt szeretnénk elérni, hogy minden felhasználó teljes felelősséggel tudja megválaszolni a jogos kérdést: MIÉRT AVK?

ÖSSZEGEZVE ELMONDHATJUK:

Egy sorozatban gyártott termék minőségét alapvetően két tényező határozza meg: a gyártmány konstrukciója, valamint a gyártás során alkalmazott anyagminőségek és gyártástechnológia. Ma már, az előállítási technológiák fejlődésével egyre több gyártó igyekszik korszerű körülmények között előállítani termékét, de ez nem jelenti egyben azt, hogy a gyártmány maga is korszerű lesz, mivel a konstrukció (eredendően) nem felel meg a szakma mai követelményeinek. Az AVK komplex módon (a konstrukció és a gyártástechnológia egy idejű magas szinten tartásával) a ma elérhető legmagasabb színvonalú terméket kínálja a piac számára. A konkurens termékek esetén, a konstrukció terén alkalmazott kompromisszumok ugyan jelentős költségcsökkentő tényezők, de mindenképpen az élettartam és a minőség rovására mennek.



KÜLSŐ MEGJELENÉS

Az AVK tolozarak házának/fedelének anyagminősége GGG-50, felületi bevonata epoxy DIN 30677 szerint, GSK minősítéssel*, karimák és furat ISO 7005-2 szerint.

* (erősített bevonati rendszer, mely szigorúan ellenőrzött körülmények között készül)

FEDÉL

A fedélrögzítő belső kulcsnyílású csavarok anyaga rozsdamentes acél, viasszal kiöntve, mely elzár minden nedvességet a csavaroktól és a tolozár belsejétől. A fedél és a ház közötti tömítés speciális, egyedi számban készül, egyenként körbefogja a csavarokat, beépítése horonyba történik, így kilökődés ellen biztosítva.

ORSÓ ÉS ORSÓTÖMÍTÉSI RENDSZER

Az orsó robusztus konstrukció, anyaga 13%-os krómáccél, megmunkálása 600 t erő alkalmazása mellett, hengerléssel történik, robotvezérelt szerszámgepeken. Úgy a nyomás alatt cserélhető, mint a standard tömítési rendszer lehúzó gyűrűből, 4 db O gyűrűből és ajakos tömítőgyűrűből áll. Az orsó csapágyazását poliamid csúszócsapágy, megfogását CZ132 bronz tartógyűrű biztosítja. Az orsó és fedél közvetlen érintkezése, így elektrolitikus korrózió sehol sem valósul meg. Megálló gyűrű védi a tömítési rendszert a zárótest irányából.



ZÁRÓTEST

Az anya bepréselve a zárótestbe, ezáltal jelentős mértékben csökken a tolózárón belül kialakuló rezgés, ezzel együtt a kopás mértéke is. A zárótestben levő horonyos a házban belül végigfutó borda tökéletes, rezgésmentes megvezetést biztosít elhanyagolható felületi kopás mellett. A gumibevonat vastagsága az ülék környezetében olyan mértékű, hogy akár $\varnothing 8.7$ mm méretű szilárd szennyeződést is képes magába foglalni szivárgásmentes zárás mellett (DN150-es méret esetén). A külső-belső EPDM gumibevonat kísérleti úton, egyedileg tervezett anyaga kizárja mindenfajta szennyeződés lerakódását, íz-, szín- és szaghatást, korróziós problémát. A zárótest konstrukciója által megengedett maximális méretű fenékfurat nem teszi lehetővé pangó víz benmaradását, ezáltal kórokozók elszaporodását.



MIÉRT AVK?

- mert: a jó minőségű, GSK minősítéssel rendelkező epoxy bevonat hosszú és korróziómentes élettartamot biztosít
- mert: a rozsdamentes anyagú, fedéltömítéssel egyenként körbevett, viasszal kiöntött csavarok tökéletesen megakadályozzák a nedvesség bejutását a tolózár belsejébe,
- mert: a rozsdamentes orsóra felhelyezett 2-2 (külső-belső) O gyűrűs tömítési rendszer a lehúzó gyűrűvel, tartó gyűrűvel, ajakos tömítőgyűrűvel és megálló gyűrűvel optimális tömítést és tömítés-védelmet jelent, valamint kizárja az elektrolitikus korrózió létrejöttét,
- mert: a zárótestbe sajtolt anya és teljes zárótest-megvezetés csökkenti a rezgés (kopás) kialakulásának lehetőségét,
- mert: a külső-belső gumibevonat tökéletes védelmet jelent a zárótest számára,
- mert: a konstrukció által megengedett maximális méretű fenékfurat nem teszi lehetővé semmilyen lerakódást, ezáltal elfertőződést a tolózárón belül.

AZ AVK MÁR BIZONYÍTOTT!

Ön miért kockáztatna?



RT.
CO.
AG.

H-2030 ÉRD, ASZFALTOZÓ UTCA 27-29.

TEL.: +36 23 379-223, 379-224 FAX: +36 23 379-222

www.euroflow.hu