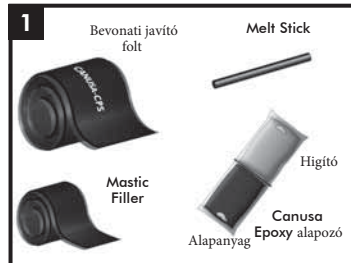


# Polietilén javító anyagok

## Javítófolt, Melt Stick, Folyékony epoxy és Mastic Filler

### Csővezeték javító anyagok



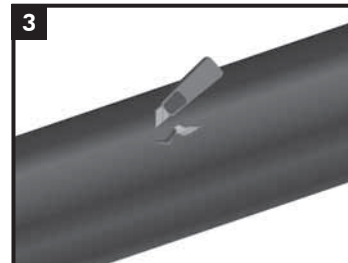
A bevonati javító folt (CRP) tipikusan tekercsben szállított anyag és méretre vágható a munkaterületen. A Melt Stick és a Mastic Filler a repedések és üregek kitöltésére szolgál. A Canusa folyékony Epoxy előre kimért adagokban kerül szállításra

### Eszközlista



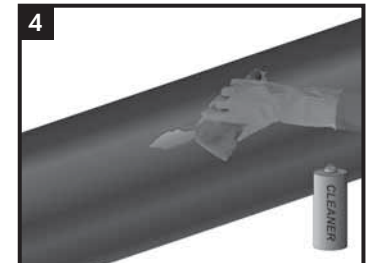
PB gázpalack, tömlő, égőfej, nyomásszabályzó; szerszámok a felület érdesítéséhez és tisztításához, drótkéffel, csiszolópapírral, törölkendővel, és megfelelő tisztító folyadékkal; hőmérőket mérő eszközzel. Különböző szerszámok, mint pl.: kés, tapétavágó, nyeles henger, ecset, vagy festőhenger, mérőszalag, valamint jelölőfilc; Standard biztonsági eszközök; kesztyű, szemüveg, fejtámla stb.

### A sérült bevonat eltávolítása



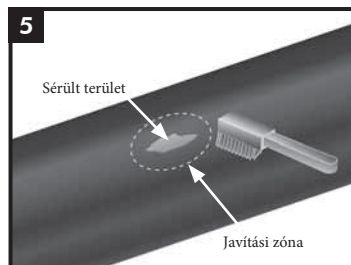
Távolítsd el a sérült bevonatot egy késsel vagy kézi csiszolóval a repedés továbbterjedésének megakadályozása céljából.

### Oldószeres tisztítás



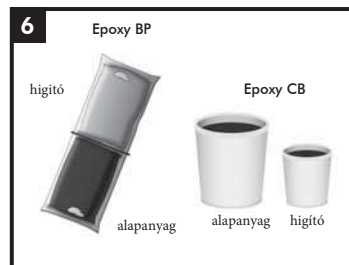
Tisztítsd meg a kilátszó acél felületet és a környező csőbevonatot is engedélyezett tisztítószerrel (pl. SSPC-SP-1) az olaj, zsír és egyéb szennyeződések eltávolítása céljából.

### Felületi előkészítés

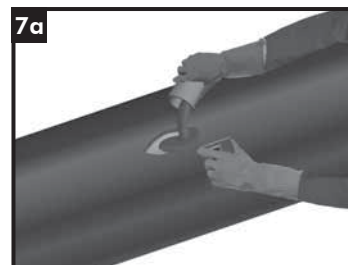


Távolítsd el a rozsdát, vízkövet, szennyeződések és érdesítsd fel a felületet a javítási zónában csiszolópapírral, vagy drótkéfe használatával.

### Folyékony epoxy



Kövesd az előkészítő, keverési és alkalmazási utasításokat, melyek a CANUSA EPOXY csomag részei. Nagy kiszerelés (CB) esetén keverd el az alapanyagot a hígítóval (ld. az adatlapot a keverési arány tekintetében) min. 30 másodpercig az egyenletes keverék elérése érdekében

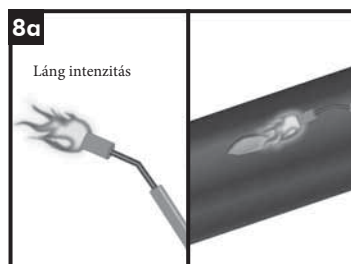


Alkalmazzd a bekevert epoxyt min. 100 mikron vastagságban a csupasz fémfelületeken.

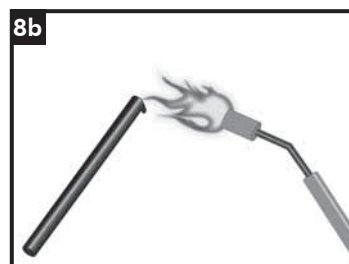


Melegítsd elő a felületet alacsony, vagy közepes intenzitású lánggal, hogy kikeményedjen az epoxy és megmelegedjen a felület. űgorj a 10 lépésre.

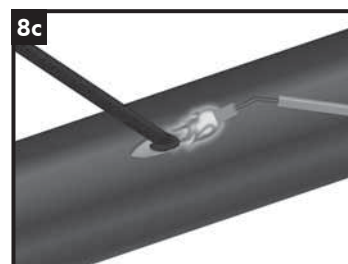
### Melt Stick alkalmazása 10mm x 10mm hibahely-méretig



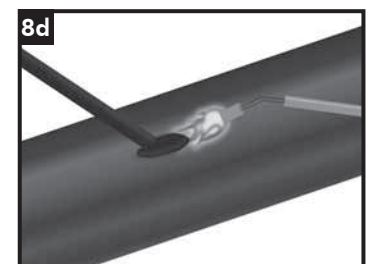
Használj alacsony intenzitású, sárga lángot a bevonat és javítóanyag előmelegítésére. Gyors le-fel mozgattással melegítsd elő a javítási zónát a nedvesség eltávolítása és a tapadás elősegítése céljából.



Addig melegítsd a melt stick végét, amíg folyékony lesz.



Melegítsd együtt a melt stick - et és a javítási zónát egy égőfejjel és így oszlasd el a melt stick -et a sérült területen. Mindig mozgasd a lángot a bevonat károsodásának elkerülése céljából. A melt stick begyulladása megengedett.



Addig oszlasd szét a melt stick -et a javítási zónában, amíg a környező területek is befedésre kerülnek. Amikor már elegendő mennyiségű melt stick anyag került felhalmozásra, további hőközlés szükséges, a láng gyors le-fel mozgattásával az egyenletes felszín elérése céljából.

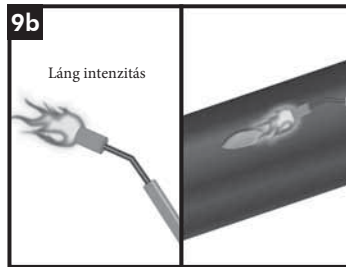
## Mastic Filler alkalmazása



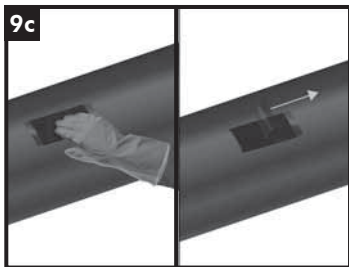
Bizonyosodj meg arról, hogy a mastic stick anyag teljesen lefedi a javítási zónát. A mastic stick anyagot egyenesen el kell oszlatni olyan formában, hogy kissé kiemelkedjen a felületből.



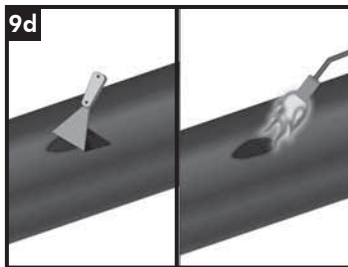
A mélyebb üregek kitöltésére használható a Canusa Mastic Filler (MF). Tekerd le a kellő mennyiséget és vágd le egy késsel, az elválasztó papírt hagyj rajta.



Használj alacsony intenzitású sárga lángot a bevonati felület előmelegítésére és a javítóanyag felhelyezésére. Gyors le-fel mozgattással melegítsd elő a javítási zónát a nedvesség eltávolítása és ragasztás elősegítése céljából.

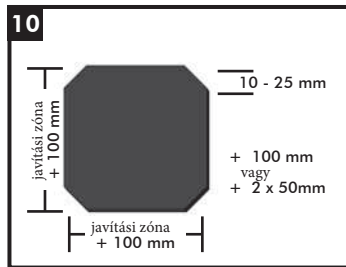


Helyezd a töltő anyagot a sérült területre az elválasztó papírral felfelé. Nyomd bele a töltő anyagot a hibába kézzel és ezután távolítsd el az elválasztó papírt.



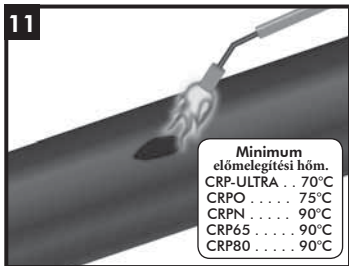
A hibahely kitöltése után távolítsd el a felesleges anyagot és alkoss egy sík felületet. használhatsz kis intenzitású sárga lángot a töltőanyag melegítésére és lágyítására.

## Folt előkészítés



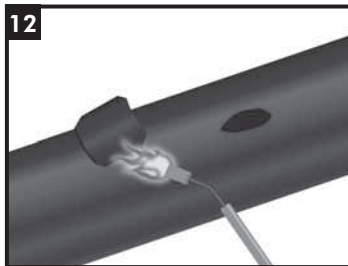
Vágd le a CRP-t elég nagyra, úgy hogy minimum 50mm-rel túlnyúljon a javítási zónán. Vágd le a sarkokat kb. 10-25mm-rel 45°-ban. Ha a hibahely átlója nagyobb, mint 10cm, használj egy teljes karmantyút. A CRP-PE használatakor alkalmazd az idevágó előírásokat.

## Előmelegítés

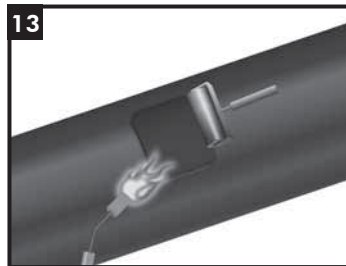


Melegítsd elő a hibahelyet (javítási zóna + 50mm átfedés) a nedvesség eltávolítása és a ragasztás elősegítése céljából.

## Folt alkalmazása



Az elválasztó papír lehúzása után a ragasztós felülettel felfelé, kesztyűs kézzel megfogva a foltot melegítsük fel. Addig melegítsük, amíg a ragasztó folyékony lesz és a felület kifényesedik. A hibahelyet is folyamatosan tartsuk melegen.



A ragasztós oldallal lefelé nyomd bele a foltot a hibahelybe. Alacsony intenzitású lánggal melegítsd a foltot és nyomd le a hengerrel vagy kesztyűs kézzel, eltávolítva a ráncokat és biztosítva a jó tapadást.

## Ellenőrzés



Vizuálisan ellenőrizd a foltot az alábbiak szerint:

- A folt teljes érintkezése a csőbevonattal
- Nem állnak fel a sarkok
- A ragasztóanyag kissé kifolyt az éleken
- Nincsenek repedések és lyukak a folt hátulján

## Visszatöltés

A műveletek befejezése után hagyj a javított felületet lehűlni a visszatöltés előtt. A javított rész további sérülésének elkerülése érdekében használj válogatott visszatöltő anyagot (éles kövek és nagy darabok nélkül).

## Tárolási & Biztonsági utasítások

A maximális teljesítmény elérése céljából a Canusa termékeket száraz és szellőztetett helyen kell tárolni. Lezárt, eredeti dobozban közvetlen napfény hatásától védve, esőtől, hótól, portól és egyéb környezeti hatásoktól védve kell tárolni + 35°C alatt és - 20°C felett. Be kell tartani a helyi egészségügyi előírásokat is.

Ez a beépítési utasítás standard termékekre vonatkozik. Speciális projektek és egyedi alkalmazások esetén konzultálj a helyi CANUSA képviselővel.

## Canusa-CPS A division of ShawCor Ltd.

**Head Office**  
25 Bethridge Rd.  
Toronto, ON M9W 1M7 Canada

Tel: +1 416 743 7111  
Fax: +1 416 743 5927

**Canada**  
Suite 3200, 450 - 1st Street S.W.  
Calgary, AB T2P 5H1 Canada

Tel: +1 403 218 8207  
Fax: +1 403 264 3649

**Americas**  
3838 N. Sam Houston Pkwy E.  
Suite 300  
Houston, TX 77032  
Tel: +1 281 886 2350  
Fax: +1 281 886 2355

**Europe, Middle East,  
Africa & Russia**  
Unit 3, Sterling Park,  
Gatwick Road, Crawley, West Sussex  
RH10 9QT United Kingdom  
Tel: +44 1293 541254  
Fax: +44 1293 541777

**Asia-Pacific**  
101 Thomson Road, #17-01  
United Square, Singapore 307591  
Tel: +65 6477 5300  
Fax: +65 6732 9073

## Canusa-CPS is registered to ISO 9001:2008

Canusa warrants that the product conforms to its chemical and physical description and is appropriate for the use stated on the installation guide when used in compliance with Canusa's written instructions. Since many installation factors are beyond our control, the user shall determine the suitability of the products for the intended use and assume all risks and liabilities in connection therewith. Canusa's liability is stated in the standard terms and conditions of sale. Canusa makes no other warranty either expressed or implied. All information contained in this installation guide is to be used as a guide and is subject to change without notice. This installation guide supersedes all previous installation guides on this product. E&OE

Part No. 99060-011  
IG\_PRP (PE)\_rev017