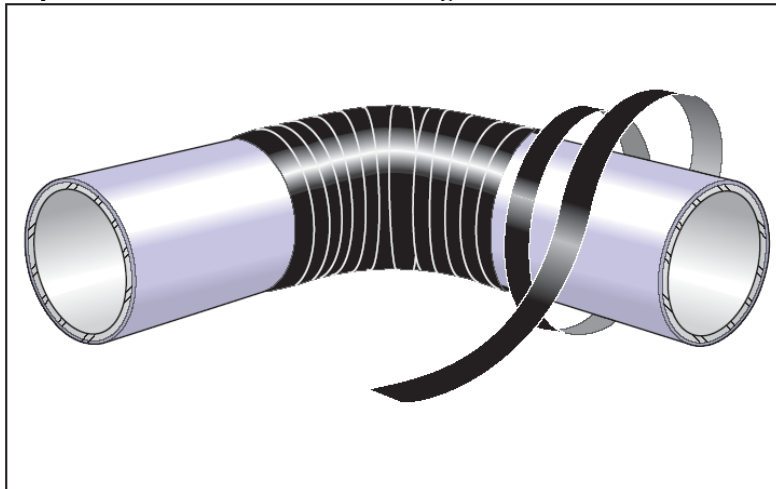


A Canusa-CPS a speciális csővezeték-bevonatok vezető gyártója, melyeket már több mint 30 éve használnak a csővezeték-csatlakozások és egyéb kiemelt felületek szigetelőrétegeként, valamint azok korrózióvédelmére. A Canusa csúcsmínőségű termékeket a legmagasabb szintű minőségi előírásoknak megfelelően gyártják, és számos kialakításban kaphatók az Ön egyedi projekt-követelményeinek megfelelően.

## Wrapid Tape™ TERMÉKISMERTETŐ ADATLAP

### Alapozó nélküli térhálósított védőszalag



#### Termékleírás

CANUSA Wrapid Tape™ alkotói egy térhálósított polyolefin hordozóréteg, melynek bevonata egy védő képességgel rendelkező, hőérzékeny és korrózióellenes ragasztóréteg, mely ténylegesen hozzátapad az acél felületekhez, valamint a szokásos gyári acélső bevonatokhoz, ide értve a polietilént és a gyári epoxy bevonatokat is. A hő-közlés mértékétől függően a Wrapid Tape™ úgy zsugorodik, hogy teljesen betakarja a védendő felületet. A termék tekercs formájában kerül szállításra, különböző szélességekben, csővezetékek, fittingek, ívek, könyökök és más szabálytalan alakú testek védelme és javítása céljából.

#### Jellemzők és előnyök

##### Gyors- és megbízható alkalmazás

A vékonyabb szalag-szélességeknek köszönhető rugalmasság következtében a Wrapid Tape™ hatékony védelmet képes nyújtani úgy a hagyományos felületek számára (hengeres csövek), mint a szabálytalan átmenetek esetére (könyökök és leágazások). A hő-közlés mértékétől függően a speciális összetételű ragasztó képes befolyjni minden szabálytalan felületbe, így kialakítva egy tökéletes védőgátat a korrózió ellenében.


##### Idő és pénz megtakarítása

A Wrapid Tape™ terméket könnyen és gyorsan lehet alkalmazni. Mivel semmilyen speciális alapozó, vagy szerszám használata nem szükséges, a termék-alkalmazás gyorsan lehetséges és az élömunka költségei is minimalizálhatóak. Szemben a hagyományos „hideg technológiákkal”, a Wrapid Tape™ nem kívánja meg az illékony alapozók használatát, így minimalizálja az egészségvédelemre és a biztonságra fordítandó költségeket, illetve azok kockázatait.

#### Hosszú távú védelem

A Wrapid Tape™ gyártása során olyan anyagokat használtak fel, melyek nagyfokú elektromos ellenállást biztosítanak, ezen kívül alacsony vízelnyelő képességgel rendelkeznek, illetve alacsony nedvesség-áteresztő tulajdonsággal rendelkeznek. Az egyedi térhálósítási folyamat különleges védelmi képességekkel rendelkező hordozóréteget eredményez, mely sokkal ellenállóbb, mint a hagyományos szalagok, jobban ellenállnak a koptató és károsító hatásoknak, így meghosszabbítva a bevont felületek élettartamát. A Wrapid Tape™ kétszeres, vagy háromszoros rétegben is alkalmazható az extra mechanikai védelem elérése érdekében.

#### Alkalmazások

-  Olaj és gáz
-  Vizellátó hálózatok
-  Javítás és felújítás
-  Fittingek
-  Ívek-könyökök
-  Acélső-varratok

#### Konfigurációk

-  Wrapid Tape™
-  2-réteg

#### Csőméretek

Korlátozás nélkül  
minden méret

#### Hőmérséklettartomány

+55°C-ig (131°F)

Az itt mutatott termékkiválasztó táblázatot a standard termékek útmutatójának szántuk.

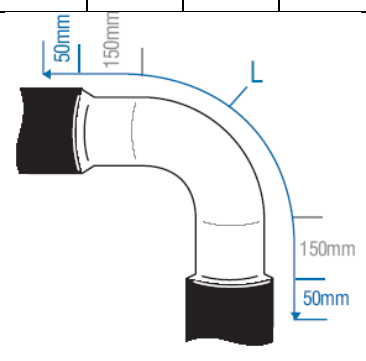
Konzultáljon CANUSA képviselőjével a speciális projektek vagy egyedi alkalmazások esetében.

# Wrapid Tape™

Működési jellemzők				szalag			ragasztó			Névleges Csőátm.	Ajánlott szalagszél	Hossz 3D ívnél	Hossz 5D ívnél
Szalag működési jellemzői	Celsius	Fahrenheit	HCA	HCO	HCC	DN	mm	Méter	Méter				
	110°	230°				25	50	2,8	2,8				
	90°	194°	###	###	###	40	50	4,0	4,6				
	70°	158°	*	*	*	50	50	5,2	6,2				
	50°	120°	*	*	*	80	50	8,5	10,6				
	30°	85°	*	*	*	100	50	12,3	14,8				
Csővezeték üzemi hőmérséklet *** °C °F					125	75	11,1	13,6					
Min. alkalmazási hőmérséklet. ### °C (°F)			-40°C - -40°F			150	75	14,3	18,3				
Ellenállás a talajból származó feszültségekkel szemben			Kiváló	Kiváló	Megf.	200	100	16,3	20,8				
Kompatibilitás a fővezeték-bevonatokkal			PE, FBE, PU	Bit., CT, PU, PE, PP, FBE	Bit., CT, PU, PE, PP, FBE	250	100	23,1	30,6				
						300	100	30,4	40,9				
						>300	150	Képlet szerint számítani	Képlet szerint számítani				

Jellemző terméktulajdonságok						
Ragasztó-anyag	Vizsgálati szabvány	Mértékegység °C (°F) N/cm²(psi)	HCA	HCO	HCC	
Lágyuláspont Szegély nyírás az átlapoláson	ASTM E28 ASTM D1002		72(162) 40(58)	102/216 40(58)	80/194 30(44)	
Hordozóréteg	Relatív sűrűség	ASTM D792	0,93	0,93	0,93	
	Szakítószilárdság	ASTM D638	20/2900	20/2900	20/2900	
	Nyúlás	ASTM D638	600	600	600	
	Keményység	ASTM D2240	Shore D	46	46	46
Szalag	Kopási ellenállás	ASTM D1044	mg	45	45	45
	Ütés Lefejtés	ASTM G14 ASTM D1000	Jó / rossz N/cm (pli)	Jó 35(20)	Jó 52(30)	Jó 26(15)
Szalag	Víz abszorpció	ASTM D570	%	0,05	0,05	0,05
	Katódos felbomlás	ASTM G8	mrad	13	6	8
	Dielektromos feszültség átütés	ASTM D149	kV/mm	27	27	27
	Alacsony hőmérsékletű flexibilitás	ASTM D2671C	°C (°F)	-32/-25	5/23	-14/-7
Szalag	DIN szabv	DIN30672	OK	C30/C5		
	Teljesen visszanyert vastagság		mm (mils)	1,5(60)	1,5(60)	1,5(60)

A szalag hossza =  $\Pi \times \text{cső átmérő} \times L/W$ ,

Ahol:  
 $\Pi = 3,14$   
 L: ld. ábra  
 W = 1/2 szalag-szélesség az 50% átfedés miatt

Ehhez még hozzá jön mindkét oldalon 150 + 50mm további hengeres fedés

## Rendelési útmutató

HCA-B 75-15 BK		Wrapid Tape™	
szín	Colour ▶	BK-Black, YE-Yellow	
tekeres - hossz	Length of Roll ▶	15m (50 ft)	
tekeres - szélesség	Width of Roll ▶	50, 75, 100, 150, 200, 300 mm (2", 3", 4", 6", 8", 12")	
tekercsárú	Bulk Roll Designation ▶	B - Bulk Roll Designation	
ragasztó vastagság	Adhesive (thickness as supplied) ▶	A - 0.75 mm (30 mils), O - 0.75 mm (30 mils), C - 0.75 mm (30 mils)	
hátlap vast.	Backing (thickness as supplied) ▶	C - 0.4 mm (16 mils)	
konfiguráció	Configuration ▶	H - Tape	