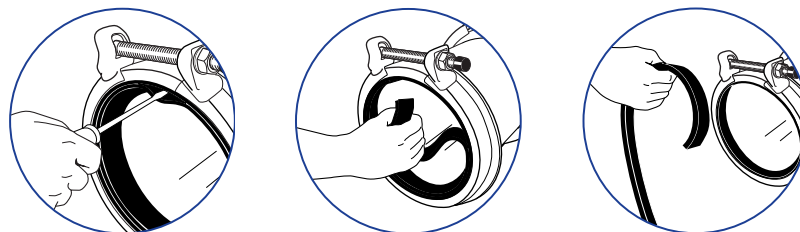


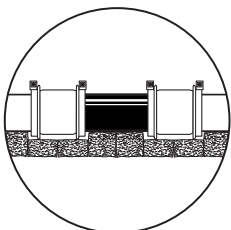
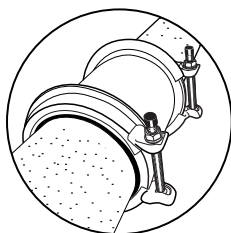
5. lépés

Az idom kétrétegű tömítéssel rendelkezik. A külső réteg nyomás által támogatott, a belső szerelés előtt eltávolítható nagyobb csőátmérők szerelésekor. CSAK AKKOR távolítsd el az idom belső gyűrűjét, ha a csőátmérő valóban a felső mérettartományba illik. A mérettartományok az idom adattábláján láthatók. Ha a belső gyűrűt el kell távolítani, akkor helyezd be egy csavarhúzó élét a két réteg közé, tágtísd ki az így keletkezett nyílást, törd meg a gyűrűt kézzel, végül tépd ki a gyűrűt a helyéről.

Megjegyzés: Ha szükséges, inkább KÉTSZER mérd meg a csőátmérőt, mivel a belső gyűrű kitépése után az már NEM helyezhető vissza!



6. lépés



Pozicionáld az idomot a beépítéshez. Ha lehetséges, a könnyű szerelés érdekében a csavarok felfelé nézzenek a betoldott csődarab két végén, majd ezután süllyesszük le a az így szerelt egységet a két eredeti csővég közé, a munkaárokba. Ezt követően csúsztassuk át az idomokat a javítandó csővégekre, legalább a 4. lépésben részletezett jelölésig.

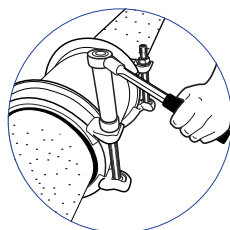
Bizonyosodj meg arról, hogy a csövek nem érintik a HYMAX házat belülről. Szükség van továbbá bizonyos távolságra is a két összekapcsolt cső között annak érdekében, hogy a dinamikus szögmozdulás (a csővégek szabad mozgása) is megtörténhessen.

A csövek ágyzatának folytonossága is szükséges.

Megjegyzés: a HYMAX idomok önmagukban nem képesek a csövek teljes súlyának viselésére. A külső bevonat nélküli gömbgrafitos és lemezgrafitos öntvénycsövek, valamint azbesztcement csövek külső csőpalástját és a tömítések belső felületét is vízbázisú kenőanyaggal kell ellátni. Ezzel szemben a PVC, acél, vagy PE csövek felületét nem kell kenni!

TILOS A KENŐANYAGOK ALKALMAZÁSA A HYMAX IDOM CSAVARJAIN!

7. lépés




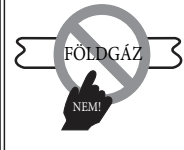


Húzd össze a véggyűrűket a csavarok megfeszítésével. Ehhez nyomatékkulcs használata javasolt, az adattáblán jelzett nyomatékértékekkel. Végezetül még egyszer ellenőrizd a csavarmeghúzási nyomatékokat.

Megjegyzés: A nyomatékkulcs használata biztosítja a megfelelő nyomaték alkalmazását. Más szerszámmal nem érhető el ilyen fokú beépítési pontosság!

8. lépés

Végezetül megtörténhet a vezeték újbóli nyomás alá helyezése. Ellenőrizd a kötést szivárgás tekintetében. Szivárgás esetén csökkentsd a nyomást és növeld a csavarok meghúzási nyomatékát további 50%-kal. Ellenőrizd ismételten a szivárgást a tömítések mentén.

 FIGYELEM! 	<p>Ez a termék nem húzásbiztos kivitelű. A cső rögzítése szükséges, ha a HYMAX idom csőkötésként üzemel. A cső kicsúszása az áramló közeg kiömlését okozhatja, mely anyagi károkat, sérüléseket, vagy halált okozhat!</p>	 FIGYELEM! 	<p>Megjegyzés: Ez a termék nem alkalmas földgáz-, vagy más gázzállító csövekhez.</p> <p>Gázcsövekre való alkalmazás esetén a gáz szivároghat, mely gyulladást, robbanást, anyagi károkat, sérüléseket, vagy halált okozhat!</p>
---	---	---	---

H-2030 ÉRD, ASZFALTOZÓ UTCA 27-29.
 TEL: +36 23 379-223, +36 23 379-224 FAX: +36 23 379-222
www.euroflow.hu

Krausz Industries Ltd.

6 Hapatish St. Tel Aviv, Israel 6655906 | Tel: +972 (0)3 5154000 | Fax: +972 (0)3 5183293
Info@krausz.com | www.krausz.com

HYMAX® is a registered trademark of Krausz Industries Ltd.