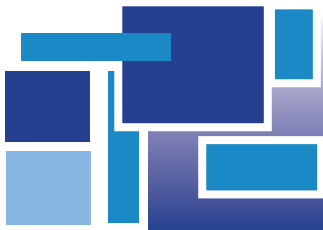


**◆ A csőhibák tipikus megjelenési formái**

ELVI ÁBRA	SZÖVEGES LEÍRÁS	GYAKORLATI MEGJELENÉSI FORMA (A KÉP FORRÁSÁNAK MEGJELÖLÉSE NÉLKÜL)
	1., Sérült azbesztcement (AC) csőkötés (GIBAULT, REKA, SIMPLEX)	
	2., Hosszanti repedések AC, acél, öntöttvas, vagy PVC csövön	
	3., A csővégek tengelyei egymáshoz képest szöget zárnak be (max. 8-10°)	
	4., Lyukadás az AC, acél, vagy öntöttvas csövön	
	5., Munkagép által okozott sérülés, vagy egy leágazás kitörése	
	6., Szivárgás az AC csőkötésen	
	7., Keresztirés AC és öntöttvas csövön	
	8., Pontkorróziós eredetű szivárgás	
	9., és 10., A csővégek nem érintkeznek egymással, de egy tengelyben vannak, vagy kitérő (lépcsős) helyzetben vannak	





## ◆ Hibaelhárítás „EUROFLOW-módszerekkel”

### A HIBAE LHÁRÍTÁS MEGVALÓSÍTÁSA

### A HIBAE LHÁRÍTÁS RÖVID ELEMZÉSE



1.,

Az AC csőkötés hibáját (szivárgását) az összekötött csövek szöghibájából adódó BEFESZÜLÉS okozta. OPTIMÁLIS megoldás: KRAUSZ REPAMAX, mely megszüntette a feszülést.



2.,

Az öntöttvas cső nagyfokú és visszafordíthatatlan roncsolódása miatt a javítás egyetlen módja a sérült szakasz eltávolítása és új csődarabbal történő kiváltása volt. A régi és az új cső jelentős átmérőkülönbsége miatt az OPTIMÁLIS megoldást a nagy toleranciával rendelkező (nagy átmérőkülönbségek befogadására alkalmas) univerzális csőkötés, azaz a KRAUSZ HYMAX jelenti.



3.,

A csőkötés hibáját a szögeltérésből adódó feszülés és szivárgás okozta, de a csövek rendkívül rossz állapota is hozzájárult ehhez. A szerelést akadályozó, keresztben elhelyezkedő második cső csak rontotta a szerelési körülményeket. Mindent összevetve OPTIMÁLIS megoldás a KRAUSZ REPAMAX, mely gyors és költséghatékony hibaelhárítást eredményezett.



4., - 5.,

Ha a csövön okozott roncsolás az előző oldalon szereplő képen látható mértékű, az egyetlen OPTIMÁLIS megoldás a sérült csőszakasz kiváltása egy új csődarabbal. A kiváltás bekötésére alkalmazható idom: KRAUSZ HYMAX



6.,

A szivárgó AC csőkötés cseréjét nem lehetett tovább halasztani. Fontos megjegyezni, hogy a hálózat teljes leürítése nélkül, valamint az esztergált csővégen elvégzett hibaelhárítás kizárólagos és OPTIMÁLIS eszköze a KRAUSZ REPAMAX volt.



7.,

Az AC csövön történt kereszt törés OPTIMÁLIS kiváltása 2 db tok-karimás kivitelű KRAUSZ HYMAX alkalmazásával történt. Ez a megoldás lehetőséget biztosított egy gömbgrafitos öntöttvas „T” idom beépítésére és egy AVK tolózárón keresztüli leágazás megvalósítására is.



8.,

A korróziós eredetű hiba kijavítása a felületen levő acélcső-varratdudor miatt hagyományos palástjavítóval nem valósítható meg. Az OPTIMÁLIS megoldás, mely nem tette szükségessé a felületi egyenetlenségek eltávolítását, valamint a csőszakasz leürítését a KRAUSZ REPAMAX 32 nagy befogadóképességű univerzális kötő-javítóidoma volt.



9., és 10.,

A túoldalán látható, csővégek közötti szögeltérés és kitérő csőtengelyek („lépcső”) kizárólag a KRAUSZ HYMAX alkalmazását tették lehetővé. Minden más megoldás sem műszakilag, sem gazdaságosság szempontjából NEM LETT VOLNA OPTIMÁLIS.

