



ZRT.
CO.
AG.

MOZAIK

40. szám

AZ EUROFLOW ZRT KERESKEDELMI HÍRLEVELE

2012

Tisztelt Partnereink!

Az idő múlása az egyik legfontosabb meghatározó tényező életünkben, de ennek hatásait talán ilyenkor, Karácsony közeledtével érezzük leginkább. Ez készlet mindenkit ebben az időszakban egy kis áttekintésre, számvetésre.

Az EUROFLOW Zrt 2012-es évéről első sorban és legfontosabb eredményként azt mondhatjuk el, hogy immár 2 éve változatlan csapatban dolgozunk együtt! Kollégáink szakmai és emberi hozzáállása a legnagyobb erőforrásaink egyike.

Az új Víziközmű Törvény megjelenése és folyamatos életbe lépése (habár ez első sorban a szolgáltatókra vonatkozik), számunkra, mint ezen piaci szereplők beszállítóira is fontos hatással van. Első sorban rugalmasságot és alkalmazkodó képességet követel tőlünk, mivel a Szolgáltatók átcsoportosulása, a „kisebbség” beolvadása, egyesülése a „nagyokkal” új Partnerek, új „felállás” megjelenését, sokszor a kapcsolatoknak a kezdetektől történő kiépítését jelentik számunkra.

A világgazdasági válság, a piacok beszűkülése sajnos a gázellátás, a víz- és csatornaszolgáltatás, mint szektor minden egyes tagjára továbbra is hatással van, legyen az beszállító, hazai tervező, vevő, partner, vagy konkurencia. Hiszünk abban, hogy a „túlélés” alkalmas eszközei a fejlesztés és a továbblépés.

Ezt tapasztaljuk legfontosabb beszállítóinknál, ahol a legnehezebb gazdasági körülmények közepette sem állt meg a technikai / technológiai fejlesztés és a vevői igények alapján egyre újabb és újabb termékek jelentek meg a piacon.

Erről az irányvonalról számolhatunk be házuk tájáról is: a 2011-ben elkezdett energetikai- és fűtésekszerősítési tevékenységünk idén ősszel fejeződött be. Nyílászáró cseréink és hőszigetelésünk tavalyi tökéletesítése után ez év nyarán kerültek beépítésre és beüzemelésre talajhő-szondáink és hőszivattyúink, melyek raktár- és irodaépületünk hűtését és fűtését szolgálják az év minden napján, jelentős költségszint-csökkenés mellett.

Továbbá nem kis büszkeséggel mondhatjuk el, hogy ezen új energetikai rendszer által kiszolgált belső csőhálózatunk kiépítésére sok esetben beszállítóink termékeit használtuk fel, elsőrangú referenciaként és üzem közbeni tartós próba céljából.

A képzeletbeli Euroflow-karácsonyfa alá ezeket az elért eredményeket tehetnénk, mint ajándékokat, és kívánunk minden Kedves Partnerünknek békés Karácsonyt és egészségben, eredményekben gazdag Újesztendőt.

Bojkó Gábor
Vezérigazgató





◆ MIVÍZ Kft. hálózat rekonstrukció

Ez év nyarán végzett el a MIVÍZ Kft. egy csőtörésből eredő rendkívüli vezeték rekonstrukciós munkát, a Miskolc, Görgey és Szilágyi Dezső utcák között. A legnagyobb miskolci közparkon, a Népkerten keresztül haladó DN 500 fővezetékük egy hibás szakaszát cserélték 71 fm hosszban, d400 mm KPE csőre.

Az említett vezeték biztosítja a városi Sportszarnok, a Jégpályák, a Megyei Könyvtár és a Népkerti Vigadó tűzoltó, technológiai, és szociális vízellátását, ami a túlméretezett vezeték miatt megfelelőnek tűnhet, de az előregedett vezeték és az üzemképtelen szakaszoló tolozárak miatt a vízellátás biztonsága a területen nem volt a kor színvonalának megfelelő.

A rekonstrukció során a dinamikus terhelésnek leginkább kitett 4 sávú főút alatti, illetve az említett létesítmények vízellátását biztosító népkerti csomópontig terjedő 71 fm vezetékszakaszt került cseréjére.

Természetesen annak érdekében, hogy az új vezetékszakaszt üzemzavar esetén is több irányból ellátható legyen, a szakasz csomópontjaiban lévő régi, üzemképtelen tolozárak cseréjét is el kellett végezni.

A szerelvények kiválasztásánál - fővezetékéről lévén szó - elsőrendű szempont volt a hosszú élettartam melletti biztonságos üzemeltetés lehetősége, a szükség szerinti cseppmentes zárás lehetősége, és a méret miatt a tolozárak könnyű kezelhetősége. Ezért esett a választás a képen látható és a helyszíni beépítés részleteit is mutató AVK tolozárakra.

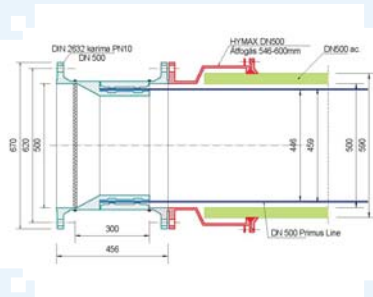


◆ Vízvezeték-felújítás – két speciális technika találkozásával

A Dunántúli Regionális Vízmű Zrt. kezelésében lévő, dél-Balaton vízellátását szolgáló, DN500 méretű azbesztcement vezeték rekonstrukció megvalósítására indított közbeszerzési eljárást a kivitelezés megvalósításának tekintetében a BONEX Építőipari Kft. nyerte.

A rekonstrukció az 1970-es években épült DN500 átmérőjű ivóvíz nyomóvezeték Somogy megye, Balatonberény DRV. Zrt. Vízmű teleptől 76.sz út mellett haladva 3.550 fm hosszon terjed ki.

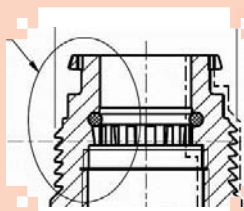
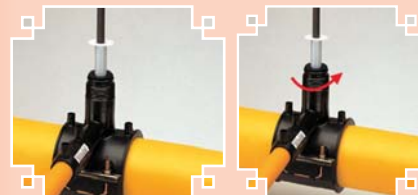
A vezeték Primus Line kitakarás nélküli technológiával került felújításra. A teljes rekonstrukció nyolc bélelési szakasszal készült el. A vezeték kiszakaszolása és leürítése után lehetett a vezetékét megbontani. A behúzások ezekből az ablakolásokból történtek. A Primus béléscső egy speciális húzásbiztos oldhatatlan karimás kötéssel végződik, melyhez szabványos karimák csatlakoztathatók. A felújítandó vastag falú ac. cső és a Primus Line karima csatlakoztatását HYMAX DN500-as méretű speciális idommal lehetett megoldani. A HYMAX karima alkalmazásának előnye abból származott, hogy egyrészt nagy a mérettűrése, ami (tekintve a szóban forgó azbesztcement cső külső átmérőjének alakulását) itt a legfontosabb szempontok egyike volt, másrészt ezt a nagy mérettűrést (nagy csőbefogási képességet) jól, azaz VÍZZÁRÓ módon képes alkalmazni csőkötés létrehozására az elvágott ac. csővéghez. A tok-karimás kialakítású KRAUSZ HYMAX idom a speciális kötessorozat lezárásaként DN 500-as szabvány karima véggel biztosította a Primus Line karima hasonló kialakításához a csavaros kötést. A fentiekben részletezett kialakítás minden fázisát jól mutatják képeink, melyeket a BONEX Építőipari Kft. szíves hozzájárulásával közlünk.





◆ Konstruktív fejlesztések a PLASSON nyomás alatti megfúró kialakításában

A nyomás alatti elektrofüziós megfúró idomok hegesztés-technológiájának legfontosabb kérdésköre (különösen a gáziparban) a teljes szivárgásmentesség a megfúrási folyamat során. Erre a feladatra a PLASSON egy különleges, egyedileg szabadalmaztatott műszaki megoldást alkalmaz. Mivel a vágószerszám fém menete önmagában gáztömör tömítésre nem alkalmas, ezért egy kiegészítő Acetál anyagú hüvelyt alkalmaznak, mely a fúrási folyamat alatt végig együtt mozog a vágószerszámmal, tökéletesen letömítve azt. (A fényképen fehér színű hüvely, mely a megfúrással eltávolítandó.)



E fehér hüvely tömítése egyrészt magán a hüvelyen található kisméretű „O” gyűrűvel, másrészt pedig a megfúró idom fejrészében található 1db BELSŐ „O” gyűrűvel történik (rajzon bekarikázva)

A megfúrási folyamat (annak teljes részletességgel történő bemutatását most mellőzzük – ld. MOZAIK 36. lapszám) végső fázisa a fúrószerszám felső ütközése után még egy extra 1/2 fordulat végrehajtása. Ez az utolsó lépés azt eredményezi, hogy a fúrószerszám szilárdan belül egy számára kialakított fészekbe, biztosítva ezáltal a szivárgás-mentességet.

A folyamat végeztével a fehér hüvely eltávolítandó és a megfúró idommal gyárilag egybe csomagolt kupakot kell a fejrészre felcsavarítani. Ez a kupak hivatott az idom szivárgás-mentességének biztosítására HOSSZÚ TÁVRA, az idom életciklusának végéig, megvédve azt minden mechanikus és egyéb jellegű sérüléstől.

Mint ebből is látható, a kupak is rendkívül fontos szereppel bír. A kupak tömítése (méretek szerinti megoszlásban) az alábbiak szerint változik:

- 1., Nyomás alatti megfúró idomok – fővezeték: d140, 160, 180, 200, 225, 250, minden leágazó mérettel, valamint fővezeték: d40, 50, 63, 90, 110, 125, leágazás: d50, 63
 - „A” típus, a záró-sapka tömítése BELSŐ „O” gyűrűvel
- 2., Nyomás alatti megfúró idomok – fővezeték: d63, leágazás: d20, 25, 32
 - „B” típus, a záró-sapka tömítése BELSŐ „O” gyűrűvel
- 3., Nyomás alatti megfúró idomok – fővezeték: d40, 50, 90, 110, 125, leágazás: d20, 25, 32 40
 - „C” típus, a záró-sapka tömítése KÜLSŐ „O” gyűrűvel

Az 1., és 2., tömítési típus („A” és „B”) esetében a kupak BELSŐ nyúlványa tömítési célra „újrahasznosítja” a már eltávolított fehér hüvely által korábban használt belső „O” gyűrűt (a fenti rajzon bekarikázva).

E kupak-tömítési variációk továbbfejlesztése történt meg a d63x20 és a d63x32 méretek esetében, a felhasználók kérésére. A PLASSON az alábbi rajzon látható konstrukciós módosítást hajtotta végre. Az idom nyak-részének meghosszabbításával egy extra „O” gyűrű gyári beépítésére teremtett alkalmat, így ezek a megfúró-méretek kettős biztonságú (KÜLSŐ és BELSŐ) kupak-tömítéssel rendelkeznek.

E konstrukciós lépéssorozat kiváló példája az interaktív, a felhasználói tapasztalatokra épülő gyártmányfejlesztésnek.

